

2,2 Imballaggio eco-innovativo per oli alimentari: uso di PET riciclato al 100% per la produzione di preforme e bottiglie

M. Savarese ^a, E. De Marco ^b, A. Ambrosone ^a, V. Oliva ^a, M. R. Galdi ^c

^a Fabio Mataluni & C. Srl

^b CRIOL, Centro Ricerche per l'Industria Olearia, Industria Olearia Biagio Mataluni Srl

^c Università di Salerno - Dipartimento di Ingegneria Industriale

Il PET è diffusamente utilizzato come materiale per l'imballaggio alimentare nei settori delle acque minerali, delle bevande analcoliche, dei succhi, del latte e degli oli. Il Regolamento CE 282/2008 sui materiali e sugli oggetti in plastica riciclata destinati al contatto alimentare specifica le caratteristiche che gli impianti di riciclo devono possedere per ottenere l'autorizzazione a produrre plastica riciclata per uso nel settore alimentare, aprendo nuove e interessanti opportunità di sviluppo e innovazione per i produttori di imballaggi. Nel presente lavoro è descritto un progetto di innovazione nel settore dell'imballaggio alimentare, consistente nell'introduzione di PET riciclato al 100% nella produzione di bottiglie idonee per il contatto alimentare e destinate all'imballaggio degli oli. L'obiettivo è quello di estendere il campo di applicazione dei materiali plastici riciclati, al momento limitata solo ad alcuni settori (acqua minerale e non-food). La diffusione di materiali riciclati al 100% per la produzione di imballaggi per olio ridurrà l'impatto ambientale legato alla produzione di polimero di origine petrolchimica. L'uso di PET riciclato piuttosto che di PET vergine comporta una riduzione di emissioni di CO₂, in aggiunta ad una riduzione dell'uso di risorse naturali come petrolio e gas naturale. La fattibilità tecnica è stata già verificata e una prima produzione pilota di prototipi di preforme e bottiglie per oli alimentari da PET riciclato post-consumo è stata realizzata dalla Fabio Mataluni & C. Srl, un'azienda che svolge produzione di imballaggi per il settore oleario. Una prima verifica

delle proprietà funzionali e dell'idoneità al contatto alimentare dei prototipi ha dato esito positivo. I risultati delle prime prove di produzione hanno mostrato che gli impianti di iniezione si adattano facilmente al nuovo materiale con l'ottimizzazione di alcuni parametri di processo, e che la produzione di contenitori in PET riciclato post-consumo destinati all'imballaggio di oli alimentari (oli di semi e di oliva) appare tecnicamente fattibile. L'azienda ha, così, deciso di investire in eco-innovazione, nella convinzione che aumentare la sostenibilità delle attività produttive sia necessario, ma anche conveniente. Con il contributo finanziario dell'Unione Europea nell'ambito del programma CIP Eco-innovation, la Fabio Mataluni & C. ha dato avvio al progetto RE-PACK EDOILS (Use of 100% Post-Consumer Recycled Polyethylene Terephthalate to produce packaging for edible oils), che ha come obiettivo l'introduzione sul mercato di bottiglie per oli alimentari realizzate con PET riciclato al 100%. Nel lavoro saranno mostrati i principali risultati raggiunti ad oggi nella produzione di preforme e bottiglie in 100% r-PET.

Keywords: polietilenterefalato (PET), oli alimentari, imballaggio, riciclo

GSICA

IIP

**Il Gruppo Scientifico Italiano
di Confezionamento Alimentare - GSICA**

in collaborazione con
Istituto Italiano dei Plastici - IIP

presenta

AGORÀ

Incontro Nazionale sul Food Packaging



con il patrocinio dell'**Istituto Superiore di Sanità - ISS**

BOOK OF ABSTRACTS

17 -18 ottobre 2013
via Velleia 2, Monza

GSI CA



**Gruppo Scientifico Italiano
di Confezionamento
Alimentare**

Istituto Italiano dei Plastici

Media partner ufficiale

